

DESCRIPTION

Peinture brillante au pouvoir couvrant élevé à haute performance, à l'uréthane polyaspartique aliphatique à durcissement chimique à deux constituants.

USAGE PRÉVU

Utiliser sur des surfaces d'acier, d'acier galvanisé, d'aluminium et des planchers de béton préparés adéquatement. Idéal pour une utilisation sur l'acier structural intérieur et extérieur, la tuyauterie, les constructions métalliques, les convoyeurs, les pompes, l'extérieur des réservoirs de stockage, les tours éoliennes, les moteurs, la machinerie et les véhicules de transport.

Peut aussi être utilisé dans les aires de service intense des usines de transformation des aliments, des laiteries, des écoles, des restaurants, des hôpitaux, des établissements correctionnels, des manufactures, des stades, des arénas et des parcs d'amusement.

**RENSEIGNEMENTS
TECHNIQUES
DEVTHANE 349QC**

Couleur	Blanc, couleurs prêtes à l'emploi et couleurs personnalisées
Lustre	Brillant
% de matières solides par volume	74%± 2%
Épaisseur de feuil recommandée	4-9 mils (100-225 microns) secs équivalent à 5,4-12,2 mils (135-304 microns) humides
Rendement théorique	198 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 6 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 4,90 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 150 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
Méthode d'application	Pistolet sans air, Rouleau, Pistolet pneumatique, Pinceau

Temps de séchage

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai de recouvrement avec lui-même	
			<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
41°F (5°C)	*1	5 heures	5 heures	7 jours
59°F (15°C)	*1	3.5 heures	3.5 heures	7 jours
77°F (25°C)	*1	2.5 heures	2.5 heures	7 jours

¹ Sans objet

**DONNÉES
RÉGLEMENTAIRES**

Point éclair	Partie A 64°F (18°C); Partie B 81°F (27°C); Mélangé 81°F (27°C)
Poids du produit	11,3 lb/gal (1,36 kg/l)
COV	1.94 lb/gal (233 g/l) EPA Méthode 24
	Voir section Caractéristiques du Produit

PRÉPARATION DES SURFACES

Les surfaces doivent être sèches, propres, exemptes d'huile, de graisse, d'agents de démoulage, de composés durcisseurs, de laitance, ou autres substances étrangères, et elles doivent être saines. Enlever la peinture cloquée, les éclaboussures de mortier, la calamine et la rouille.

Nouvelles surfaces
Acier :

Décaper au jet avec abrasif a une norme minimal de SSPC-SP6 or ISO8501-1:2007 Sa2½ décapage commerciale . Le profil du grenailage devrait ce situer entre 38-62 microns (1.5 to 2.5 mils). Après le décapage, aspirer ou souffler tous les résidues d'abrasifs et s'assurer de la propreté de la surfaces a peindre. Utilisation d'apprêt : Cathacoat 302H, Devran 223, Bar-Rust 231 ou, pour un système de recouvrement rapide, utiliser Devran 261QC

Veillez consulter la section Compatibilité des systèmes pour les apprêts approuvés. Pour assurer une apparence optimale, l'apprêt ou la couche de fond devra être lisse et exempt de tout défaut de surface tel que coulure, pulvérisation sèche et peau d'orange importante.

Acier galvanisé et aluminium

Enlever la saleté et les huiles avec un solvant ou avec le nettoyeur Devprep 88, ou tout autre nettoyeur approprié, puis rincer à grande eau. Apprêter avec un apprêt approuvé. Pour une application directe sur le métal, poncer légèrement conformément à une norme similaire à SSPC-SP-7 ou ISO 8501-1:2007 Sa1 afin de créer un profil en surface. Utilisation d'apprêt : Devran 201H, Devran 203 ou Devran 205.

Planchers de béton, béton coulé :

Durcir au moins 30 jours. Décaper à l'acide ou sabler au jet le béton lisse, émaillé ou taché de laitance. Apprêter avec les époxy Bar-Rust 235 ou Bar-Rust 231, ou avec l'apprêt époxy Devran 261QC pour une application plus rapide d'une nouvelle couche.

Surfaces déjà peinturées:

Vérifier si il y a décollement ou saignement des anciens revêtements. Si oui, les enlever. Laver pour ôter les contaminants. Rincer à fond à l'eau et laisser sécher. Dépouler les surfaces luisantes en ponçant légèrement. Enlever les débris. Apprêter les surfaces nues avec l'apprêt spécifié à l'article Surfaces neuves.

APPLICATION

Mélange	L'enduit est fourni dans deux récipients. Toujours mélanger l'ensemble au complet dans les proportions indiquées. Une fois que l'enduit est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.	
	(1) Agitez la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur électrique.	
	(2) Combinez les contenus du durcisseur (Partie B) avec la base (Partie A) puis mélangez soigneusement avec l'agitateur.	
Rapport de mélange	3 partie(s) : 1 partie(s) par volume	
Durée de vie du mélange	41°F (5°C)	59°F (15°C) 77°F (25°C)
	105 minutes	80 minutes 1 heure
Pistolet sans air	Recommandé	Embout (tip) 15-19 millièmes (0,38-0,48 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 3000 p.s.i. (211 kg/cm ²) Voir section Caractéristiques du Produit
Pistologie pneumatique (Conventionnel)	Recommandé	Voir section Caractéristiques du Produit
Pinceau	Possible	
Rouleau	Possible	
Diluant	Diluant T-5 (ou diluant T-17)	Voir section Caractéristiques du Produit
Produit de nettoyage	Diluant T-5 (Diluant T-9)	
Arrêts de travail	Ne pas laisser de matériau dans les boyaux, les pistolets ou l'équipement de pulvérisation. Rincer à fond tout l'équipement avec le diluant T-5. Une fois mélangées, les contenants de peinture ne doivent pas être refermés. Après des arrêts prolongés, il est recommandé de reprendre le travail avec des contenants de peinture fraîchement mélangées.	
Nettoyage	Nettoyer tout l'équipement immédiatement après l'utilisation avec les diluants T-5 ou T-9. Il est conseillé de nettoyer périodiquement l'équipement de nettoyage pendant la journée de travail. La fréquence de nettoyage dépend de la quantité vaporisée, de la température et du temps écoulé, incluant tous les délais.	
	Tout le matériel excédentaire et les contenants vides doivent être éliminés conformément aux règlements / dispositions législatives régionaux appropriés.	

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT** Avantages :

- Rétention exceptionnelle du brillant et de la couleur
- Séchage rapide qui permet une remise en service rapide
- Faible teneur en COV
- Application facile au pinceau, au rouleau ou au pulvérisateur
- Aucun dégazage de feuil
- Excellente résistance au marquage superficiel, à l'écaillage et au rayage
- Pouvoir couvrant élevé exigeant moins de couches
- Application possible directement sur le métal (se référer à la préparation de surface requise.)
- Application à basse température (jusqu'à 2 °C (35 °F))
- Application possible directement sur les apprêts organiques et les apprêts renforcés riches en zinc inorganique
- Couleurs déjà mélangées sans HAP organique, et bases sans HAP organique avant la mise à la teinte

Normalement, la dilution n'est pas nécessaire. Toutefois, dépendant des règlements locaux relatifs aux COV et à la qualité de l'air, on pourra ajouter une petite quantité de diluant T-5 (5 % ou moins). Une petite quantité (5 % ou moins) de diluant T-17 peut améliorer l'application au rouleau, au pinceau ou au pulvérisateur. Si les règlements locaux relatifs au COV et à la qualité de l'air ne posent pas problème, et selon l'assemblage individuel de l'équipement de pulvérisation, une dilution additionnelle sera tolérée pour obtenir le fini individuel souhaité, particulièrement à des températures élevées de la surface.

Colorer la base appropriée avec des colorants industriels.

Pour une application avec un pulvérisateur sans air : Pour obtenir des résultats optimaux, le diamètre intérieur des boyaux de liquide devrait être idéalement d'au moins 3/8" (9.5mm) et leur longueur ne devrait pas dépasser 50 pi (±15m). Des boyaux plus longs pourraient nécessiter une augmentation de la capacité de la pompe, de la pression ou une dilution.

Pour une application avec un pulvérisateur à air : Utiliser un pistolet conventionnel professionnel avec une buse de 1,78 mm (0,07") ou plus. Ajuster la pression du liquide et de l'air pour obtenir une bonne répartition du jet.

S'assurer d'obtenir des épaisseurs de feuil adéquates et uniformes. L'application au pinceau ou au rouleau peut nécessiter plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur ou l'opacité requise du film.

Le Devthane 349QC réagit avec l'humidité présente dans l'atmosphère et il faut donc toujours soigneusement refermer le bidon. Le non-respect de cette consigne entraîne la formation d'une peau à la surface de la peinture et une réduction de la durée de vie du mélange.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Les primaires suivants sont recommandés pour Devthane 349QC:

Bar-Rust 231	Bar-Rust 235
Bar-Rust 235V	Cathacoat 302H
Cathacoat 302HB	Cathacoat 304L
Cathacoat 303	Cathacoat 313
Cathacoat 304V	Devran 203
Devran 201H	Devran 224V
Devran 261QC	Tru-Glaze-WB 4030